ADDINOVA
MATERIALS. INNOVATION. FUTURE.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ · TDS

AddiNova Simple

Фотополимерная смола для LCD/DLP-печати · низкий уровень запаха

ВНЕШНИЙ ВИД

Однородная жидкая консистенция

УПАКОВКА

Коробка · вес нетто 1 кг

113 мПа·с	D/15:57	405 нм
динамическая вязкость	твёрдость по Шору (шкала D)	длина волны отверждения

Описание продукта

SIMPLE - базовая фотополимерная смола: простой и удобный материал для 3D-печати с низким уровнем запаха, практически не пахнет. Семейство: фотополимеры. Тип: инженерная (специальная). Совместимые виды печати: LCD, DLP.

Совместимость с платиновыми силиконами. Смола специально разработана для печати мастер-моделей под заливку силиконами на платиновом катализаторе. В составе нет компонентов, блокирующих отверждение силикона. При соблюдении рекомендованной постобработки не возникает «липкой» поверхности и не останавливается полимеризация силикона: формы получаются стабильными и полностью отверженными.

Механические свойства. Низкое изгибающее напряжение придаёт модели некоторую гибкость. При этом прочность при изгибе невысока: при достижении относительной деформации при изгибе 6-12 % возможно разрушение. Материал предназначен для моделей без высоких механических нагрузок.

Цвета: в ассортименте; базовый цвет - красный.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Плотность при 20 °C, кг/м³	**1100**
Динамическая вязкость при 23 °C, мПа·с	**113**
Кинематическая вязкость, сСт	**103**
Длина волны отверждения, нм	**405**
Твёрдость по Шору (шкала D)	**D/15:57**
Температура деформации, °C	**100**
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м²	**20**
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, кДж/м²	**2,28**
Прочность при разрыве, МПа	**11,97**
Относительное удлинение при разрыве, %	**32,7**
Модуль упругости при изгибе, МПа	**Более 200**
Изгибающее напряжение, МПа	**4,76**
Относительная деформация при изгибе, %	**6-12**
Усадка, %	**0,7**

ООО «Lega Additives» · Ташкентская область, Уртачикский район, махалля «Мустакиллик», улица 20 лет Победы, 110 · тел.: +998 99 301 99 17, +998 91 677 11 01
www.addinova.tech

ADDINOVA
MATERIALS. INNOVATION. FUTURE.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ · TDS

AddiNova Simple

Фотополимерная смола для LCD/DLP-печати · низкий уровень запаха

Применение продукта

1. **Настольные игры:** создание игровых миниатюр, монстров и элементов ландшафта с точной проработкой мелких деталей.
2. **Прототипирование:** печать мастер-моделей и концепт-дизайнов, не подвергающихся сильным механическим нагрузкам.
3. **Хобби и дизайн:** изготовление сувениров, статуэток и декоративных элементов.
4. **Мастер-модели для пищевых силиконовых форм:** создание форм для мерча, рекламы и индивидуальных подарков из шоколада и других пищевых материалов, включая сувениры, статуэтки и декоративные элементы. Для контакта с пищей используют силикон, пригодный для этого применения; смола служит материалом мастер-модели.

Постобработка перед заливкой платиновым силиконом

Рекомендации по постобработке моделей из фотополимерной смолы SIMPLE для изготовления силиконовых форм.

Шаг 1. Промывка

После печати промыть модель в ультразвуковой ванночке с чистым абсолютированным этиловым спиртом. Промывку проводить в два этапа:

1. Первая промывка - 2-3 минуты. Сразу извлечь модель из спирта и дать ей высохнуть; допускается применение сжатого воздуха.
2. Повторить промывку в течение 2-3 минут. Сразу извлечь модель из спирта.

Важно: универсальные промывки и любые другие жидкости могут негативно сказаться на качестве будущих силиконовых форм. Если в спирте ранее промывали модели из другого полимера, использовать этот спирт нельзя.

Шаг 2. УФ-засветка

Использовать профессиональные УФ-камеры для постотверждения моделей, работающие в диапазоне 385-405 нм: FlashForge, Elegoo, Creality, Wanhao, Anycubic, Shining, Phrozen и др. Продолжительность засветки - 2-5 минут в зависимости от мощности УФ-камеры.

Не рекомендуется использовать лампы для ногтей, самодельные УФ-камеры и любые другие устройства, не предназначенные для постотверждения 3D-моделей.

Шаг 3. Подготовка силикона

Смешивать компоненты силикона в строгих пропорциях согласно инструкции производителя. Силикон должен быть хорошо и равномерно перемешан.

Хранение

Хранить в тёмных, сухих складских помещениях при температуре не выше 35 °C, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в условиях, исключающих действие агрессивных сред. **Не допускается хранение под прямыми солнечными лучами либо воздействием источников искусственного света высокой мощности.**

Упаковка и транспортировка

Поставляется в коробке, вес нетто 1 кг. Возможны различные варианты упаковки.

ООО «Lega Additives» · Ташкентская область, Уртачикский район, махалля «Мустакиллик», улица 20 лет Победы, 110 · тел.: +998 99 301 99 17, +998 91 677 11 01
www.addinova.tech